

# Universal-Stahldraht-Rundbürsten

Bürsten Breite Ø	ca.	Rohr InnenØ	Stahldraht			V2A-Draht		MS-Draht		Max. min <sup>-1</sup>
			0,20	0,30	0,50	0,20	0,30	0,20	0,30	
100	16 – 20	40	110122	110132	-	110322	110332	110422	-	8 000
100	25	40	110123	110133	-	-	110333	-	-	8 000
125	16 – 20	50	112122	112132	-	-	112332	112422	-	6 000
125	25	50	-	112133	-	-	112333	-	-	6 000
150	18 - 21	60	-	115132	115152	115322	115332	115422	-	6 000
150	27	60	115123	115133	115153	115323	115333	115423	115433	6 000
150	30 – 32	60	-	-	-	-	-	-	115434	6 000
175	18 – 22	77	-	117132	117152	117322	117332	-	-	6 000
175	27 – 32	77	117213	117133	117153	117323	117333	117423	178433	6 000
175	36 – 38	77	117124	117134	117154	-	-	-	178434	6 000
200	20	96	120122	120132	120152	120322	120332	-	120432	4 500
200	30	96	120123	120133	-	120323	120333	120423	120433	4 500
200	40 – 45	96	-	-	-	-	120334	120424	120434	4 500
250	22	96	-	-	125152	-	125332	-	-	3 600
250	33	96	125123	125133	125153	125323	-	125423	125433	3 600
250	40	96	125124	125134	125154	-	-	-	-	3 600
300	35 - 40	96	130123	130134	-	-	130334	130423	130433	3 000
300	44	96	-	-	-	130324	130335	-	-	3 000
300	50 – 55	96	-	130135	-	-	-	-	-	3 000



Universal-Stahldraht-Rundbürste

**Material** Gewellter Stahldraht, V2A-Draht, Messing-Draht. Auf Stahlrohr gepresst mit Seitenscheiben und Deckel mit Achsloch. Dichter Besatz aus gewellten Metalldrähten.

**Einsatz** Zum Entfernen von Rost, Schmutz, Farbe und anderen Materialien. Zum Aufrauen und Entgraten. Bürsten mit V2A Besatz sind geeignet, um rostfreie Metalle, Aluminium und andere Legierungen zu bearbeiten.

**Besonderheiten** Mit mehrreihigen Bürsten können großflächige Teile bearbeitet werden. Große Rundbürsten – gefertigt auf einen kleinen Rohr-Durchmesser – sind besonders geeignet, um leichten Grat und Schmutz an profilierten Teilen zu entfernen. Die Bürsten-Arbeitsbreite kann bei unterschiedlichem Besatz variieren.

Nicht aufgeführte Drahtstärken sowie abweichende Bürsten-Durchmesser auf Anfrage. Achsloch-Durchmesser bitte bei Bestellungen angeben.

# Zopf-Rundbürsten

Bürsten Breite Ø	Breite	Bohrung	Reihen	Stahldraht			V2A-Draht	Max. min <sup>-1</sup>
				0,35	0,50	0,80	0,50	
100	12	22,2	1	410132	410152	-	410352	12 500
115	12	22,2	1	411132	411152	-	411352	12 500
150	13	22,2	1	415132	415152	415182	415352	12 000
178	13	22,2	1	417132	417152	417182	417552	12 000
178	13	M14	1	-	417154	-	-	12 000
200	13	2"	1	420132	420152	420182	-	8 500
250	15	2"	1	425132	425152	-	-	4 500
300	18	2"	1	430132	430152	-	-	3 600

**Material** Gezopfter Drahtbesatz mit glattem Stahldraht.

**Einsatz** Zopfbürsten für den Einsatz an Einhand- und Winkelschleifern sowie an stationären Bearbeitungsmaschinen. Geeignet für die Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten, aber auch zum Entfernen von Zunder, Rost, Schlacke und Lack.

**Besonderheiten** Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Standard-Zopf-Rundbürsten sind einreihige Bürsten, können auf Wunsch auch als mehrreihige Bürsten gefertigt werden.

Andere Achsloch-Bohrungen nach Absprache.



Zopf-Rundbürste